

## **SİLAH BİLGİSİ (EĞİTİMİ)**

**I.HUKUK BİLGİSİ,**

**II. MEKANİK BİLGİSİ VE EĞİTİMİ,**

**III. ATIŞ BECERİSİ (KULLANMA BİLGİSİ ve ATIŞ EĞİTİMİ)**

### **I.HUKUK BİLGİSİ;**

**1.a.Silahı bulundurmaya, taşımaya yetki veya izin veren yasalar**

**1.b.Silah kullanmaya yetki veren yasalar**

**1.c.Silahın imalini, naklini, satışını, bulundurmasını, taşınmasını yasaklayan ve cezalandıran yasalar.**

**1.d.Silahın bir suçta kullanılması halinde, işlenen suça ek ceza veren yasalar.**

**7.f. Md.8. “Silah bulundurma ve taşıma yetkisi“ başlıklı 8. madde aynen şöyledir.**

“Hangi koruma ve güvenlik hizmeti için ne miktar ve özellikte ateşli silah bulundurulabileceği komisyon tarafından belirlenir.

Ancak eğitim ve öğretim kurumlarında, sağlık tesislerinde, talih oyunları işletmelerinde, içkili yerlerde silahlı özel güvenlik görevlisi çalıştırılmasına izin verilmez. Özel Güvenlik görevlileri , özel toplantılarda , spor müsabakalarında , sahne gösterileri ve benzeri etkinliklerde silahlı olarak görev yapamazlar.

”Koruma ve güvenlik hizmetinde kullanılacak silah ve teçhizat, ilgili kişi veya kuruluş tarafından temin edilir. Özel güvenlik şirketleri ateşli silah alamaz ve bulunduramazlar. Ancak özel güvenlik şirketlerine, para ve değerli eşya nakli, geçici süreli koruma ve güvenlik hizmetlerinde kullanılmak üzere, özel güvenlik eğitimi veren kurumlara, silah eğitiminde kullanılmak üzere , komisyon kararı ve valinin onayı ile silah alma, kullanma ve taşıma izni verilebilir” şeklindedir.

## II.MEKANİK BİLGİSİ;

Silahın makine olarak yapısının, parçalarının, çalışmasının, sökölüp takılmasının, kabiliyetinin, arızalarının, temizliğinin, kullandığı fişeginin v.b.konuların öğrenilmesini ve bunların yapılmasını içerir.

## III.ATIŞ BECERİSİ (KULLANMA BİLGİSİ ve UYGULAMA) ;

Spor atışlarında (UİT Kurallarına göre) ve Görev atışlarında; istenen sonucun elde edilmesi v.b. becerilerin kazanılmasını kapsar.

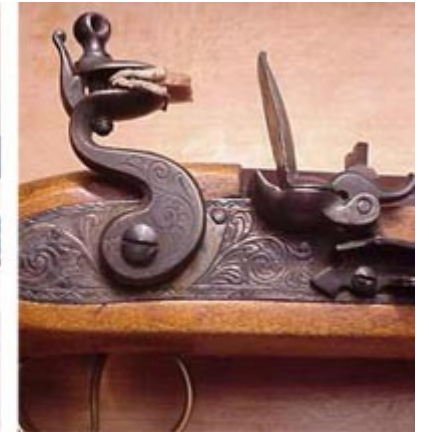


**Yerleşmiş ve kabul edilmiş klasik tanımı ile “SİLAH: Yakın ve uzaktan, çeşitli şekillerde kullanılarak; canlıları yaralayan veya öldüren; cansızları parçalayan veya yok eden; kişi ile kişiye ait olanları koruyan aletlerdir.” Şeklinde tanımlanabilir. Daha genel söylem ile Silah; saldırı ve savunmaya yararlı olan aletlerdir.**

- 1-Savunma Silahları;**
- 2-Saldırı Silahları olarak ikiye ayrılmıştır.**



**II-SİLAHIN TARİHSEL EVRİMİ (Çeşitlenmesi):**  
**1-BİRİNCİ DEVRE; İLKEL SİLAHLAR DEVRİ:**  
**2-İKİNCİ DEVRE; ATEŞLİ SİLAHLAR DEVRİ:**  
**3-ÜÇÜNCÜ DEVRE; TEKAMÜL (GELİŞME) DEVRİ:**



### III-TÜRK CEZA YASASINDA SİLAH ÇEŞİTLERİ

26.09.2004 tarih ve 5237 sayılı (Yeni) Türk Ceza Kanunu; Silah gelişimine uygun olarak; eski yasada çeşitli zamanlarda; zamanın ihtiyaçlarına göre yapılan değişikliklere rağmen; eksikliği hissedilen “Silah” deyimini 6. Maddesinin f. Fıkrasında açıklamıştır.

#### (Yeni) Türk Ceza Kanununa göre “Silah”;

- 1.Ateşli silahlar,
2. Patlayıcı Maddeler,
- 3.Saldırı ve Savunmada kullanılmak üzere yapılmış her türlü kesici, delici veya bereleyici alet,
4. Saldırı ve Savunma amacıyla yapılmış olmasa bile fiilen saldırı ve savunmada kullanılmaya elverişli diğer şeyler,
- 5.Yakıcı, aşındırıcı, yaralayıcı, boğucu, zehirleyici, sürekli hastalığa yol açan nükleer, radyoaktif, kimyasal, biyolojik maddeler”

## I- YASALARDA ATEŞSİZ SİLAH:

### 1-26.09.2004 tarih ve 5237 sayılı (Yeni) TÜRK CEZA KANUNUDA ATEŞSİZ SİLAH KAVRAMI

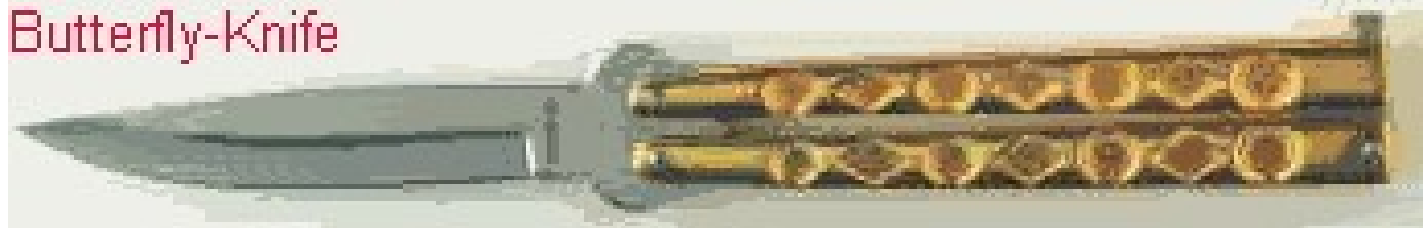
Yeni Türk Ceza Yasası, eski yasada eksikliği hissedilen “Silah” deyimini 6. Maddesinin f. Fıkrasında düzenlemiştir. Fıkroda Ateşsiz silahlar iki grupta toplanmıştır.

Birinci grupta “Saldırı ve Savunmada kullanılmak üzere yapılmış her türlü kesici, delici veya bereleyici alet.”

İkinci grupta “Saldırı ve Savunma amacıyla yapılmış olmasa bile fiilen saldırı ve savunmada kullanılmaya elverişli diğer şeyler.”

Olarak tanımlanmıştır.

Türk Ceza Yasasında silah “İşlenen suçun cezasını arttırmak” amacı ile “Şiddet sebebi” olarak yer almaktadır.





**Mermi adı verilen özel, şekil,ağırlık, büyüklük ve vasıftaki cisimleri, barut gazının etkisi ile uzak mesafelere atan silahlara; Ateşli silah denir.**





## ATEŞLİ SİLAHLARIN ANA PARÇALARI

### NAMLU:

“Mermi” veya “Saçma” ismi ile tanımlanan; özel nitelikteki cisimleri uzak mesafelere gönderen parçadır. Genel olarak silindir şeklindedir.

1-YİVLİ – SETLİ NAMLULAR :

2-KAVAL NAMLULAR :

3-SABİT NAMLULAR:

4-HAREKETLİ NAMLULAR:

5-ÇAP:

6-FİŞEK YATAĞI:



## ATEŞLEME TERTİBATI

### II-ATEŞLEME TERTİBATI:

1-TETİK:

2-ATEŞLEME İĞNESİ:

3-İNTİKAL PARÇALARI:

4-ATIŞ AYAR MANDALI:



## KOVAN ATMA TERTİBATI

Yarı otomatik ve tam otomatik tabancalarda, İki ana parçadan oluşur.

a)TIRNAK:

b)ÇIKARICI:



**FİŞEK VERME TERTİBATI  
HAZNE.**

**ŞARJÖR :**

- a) Şarjör Gövdesi:
- b) Şarjör Dudakları:
- c) Gerdel:
- d) Şarjör Yayı:
- e) Şarjör kapağı:

**YERİNE GETİREN YAY**

**İĞNE YUVASI ALT UÇ KISMI :**

**FİŞEK RAMPASI:**



## **NİŞAN TERTİBATI**

**“ARPACIK” – “GEZ”**

**a)“ARPACIK”:**

**b)“GEZ” :**

**DÜRBÜN :**

**IŞIKLI SİSTEMLER :**

## **EMNİYET TERTİBATI**

**“Marka” tabancaların kendilerine özgü Emniyet Sistemleri vardır. Ancak, genel olarak TOPLU TABANICALARIN EMNİYETİ YOKTUR. Bu neden ile toplu tabancalarda; emniyet tedbiri olarak TETİK ÇEKİLDİĞİNDE, NAMLU HİZASINA GELECEK OLAR İLK TOP GÖZÜ BOŞ BIRAKILIR.**

- 1 EMNİYET MANDALI:**
- 2 ŞARJÖR EMNİYETİ:**
- 3 KABZE EMNİYETİ:**
- 4 İĞNE EMNİYETİ:**
- 5 İŞARET PİMİ:**



## ÇERÇEVE

1-Bazı tip silahlarda “Çerçeve” ile Kapak takımı (Sürgü’ nün) aynı malzemeden (çelik v.b.) yapılmıştır.

Bazı tip silahlarda “Çerçeve” farklı (alüminyum v.b.) Kapak takımı (Sürgü) farklı (çelik v.b.) malzemeden yapılmıştır.

2-Çerçeve üzerinde “Kabza Kapakları” , “Taşıma Halkası” gibi parçalar bulunur. (Geniş bilgi için Bakınız: Kabza kavrama)

3-Çerçeve üzerinde; tabancanın imal edildiği fabrikaya ait “Marka” işaretleri ile; seri numaraları, fabrikasyon garanti işaretleri (Proof Mark) bulunur.

## FİŞEK

Ateşli silahların kullandığı mühimmat FİŞEK olarak tanımlanır. Bazı kitaplarda ve yasalarda “Fişek” yerine “Mermi” kullanılmaktadır. Mermi, teknik deyim olarak hatalıdır.

### FİŞEĞİN KISIMLARI:

1. a)Mermi  
b)Saçma

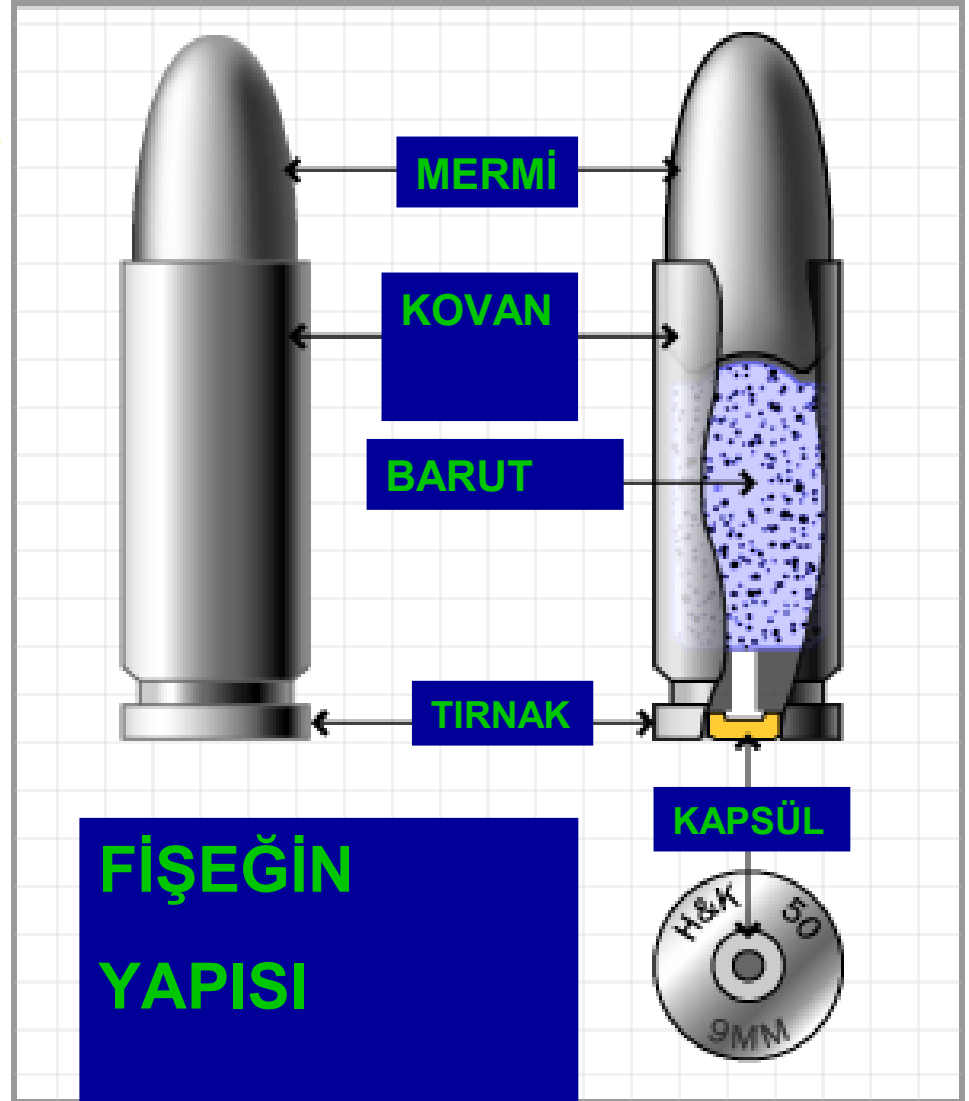
2-BARUT

3-KAPSÜL

4-KOVAN – KARTUŞ

a)KOVAN

b)KARTUŞ



## SİLAHIN SÖKÜLÜP TAKILMASI

### KISA VE KÜÇÜK NAMLULU SİLAHLAR (TABANICALAR) TOPLU TABANCA

#### I-TOPLU TABANCA ÇAPLARI:

#### II TOPLU TABANCA ATEŞLEME TERTİBATLARI:

1-TEK HAREKETLİ (SİNGLE ACTION) :

2-ÇİFT HAREKETLİ (DOUBLE ACTION)

#### III-TOPLU TABANCA PARÇALARI:

1-NAMLU VE ÇERÇEVE:

2- TOP (SİLİNDİR)- ATEŞLEME TERTİBATI:

## TOPLU TABANCALARDA EMNİYET:

Toplu tabancalarda özel emniyet tertibatı yoktur. Uygulamada emniyet tedbiri olarak top yuvasından bir adedi boş bırakılır. Top yuvalarından hangisi boş bırakılacaktır? Buna karar vermek için öncelikle topun dönüş yönü tespit edilir.



## V-TOPLU TABANICALARIN DOLDURULMASI VE BOŞALTILMASI:

## VI-TOPLU TABANICALARIN TEMİZLİK VE BAKIMI:



**MKE (KIRIKKALE) YARIM OTOMATİK TABANCA:  
(WALTHER TİPİ )**

**II-TEKNİK ÖZELLİKLERİ\_:**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| <b>Çapı</b>                                   | <b>: 7.65 mm. -9 mm.</b>       |
| <b>Kullandığı Fişek<br/>(Kısa Browning)</b>   | <b>:7.65 Standart -9x17 mm</b> |
| <b>Namlu Uzunluğu</b>                         | <b>: 98 mm.</b>                |
| <b>Set Sayısı</b>                             | <b>: Altı adet sağa döner,</b> |
| <b>Tabancanın Eni</b>                         | <b>: 22 mm.</b>                |
| <b>Tabancanın Yüksekliği</b>                  | <b>: 110 mm.</b>               |
| <b>Tabancanın Uzunluğu</b>                    | <b>: 170 mm.</b>               |
| <b>Fişek Hızı</b>                             | <b>: 260 m/sn-280 m/sn.</b>    |
| <b>Tabancanın boş<br/>şarjör ile ağırlığı</b> | <b>: 670 gr.</b>               |
| <b>Şarjör kapasitesi</b>                      | <b>: Yedi.</b>                 |
| <b>Tabancanın parça sayısı</b>                | <b>: Elli iki.</b>             |



**MKE (KIRIKKALE) YARIM OTOMATİK TABANCA:  
(WALTHER TİPİ )  
III-TABANCANIN ANA PARÇALARI:**

- 1-KAPAK TAKIMI (SÜRGÜ),**
- 2-ÇERÇEVE ve NAMLU,**
- 3-ŞARJÖR**



## CZ BRNO-MODEL 75

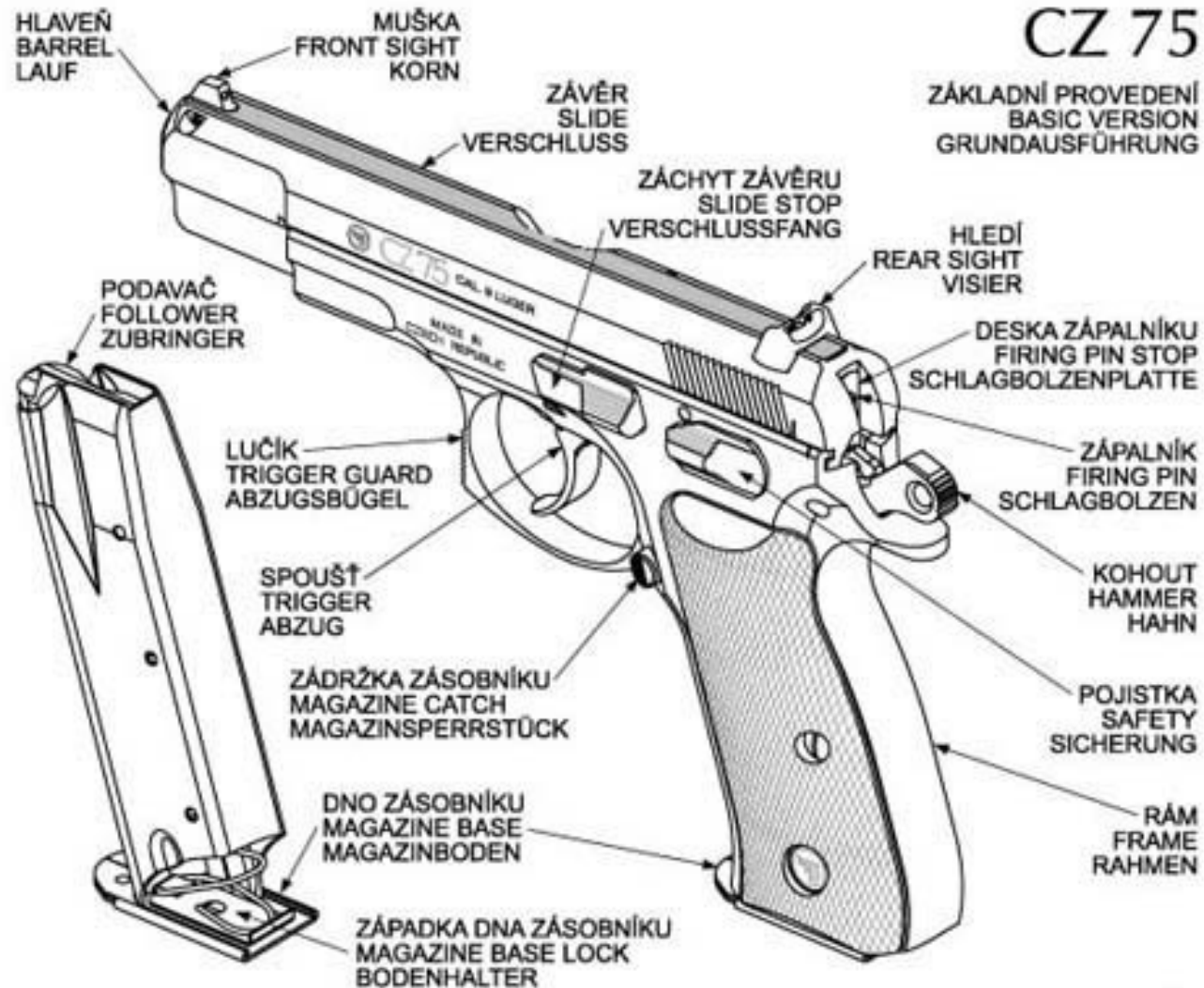
### C-(CZ BRNO VZ 75) (ÇEKOSLOVAK MODEL 75-ÇEK 16'lısı) I-TEKNİK ÖZELLİKLERİ

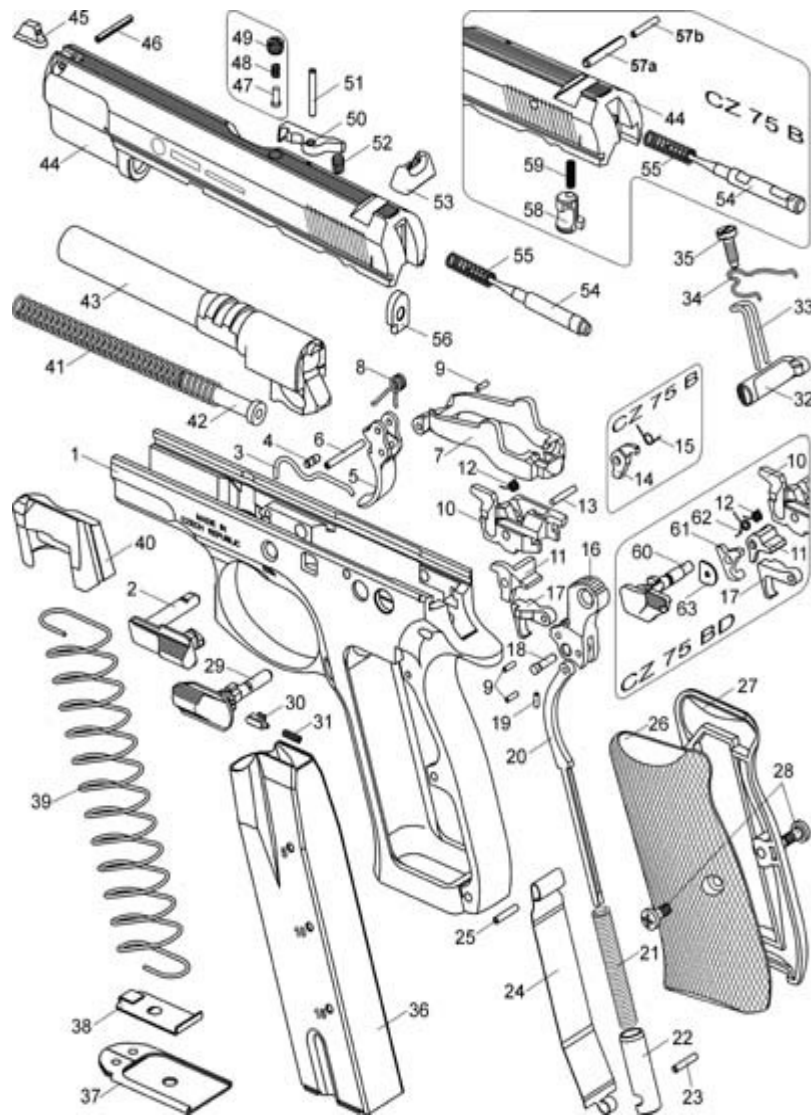
|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Çapı                        | :9 mm.  |
| Kullandığı fişek            | :9x19 mm. Luger-Parabellum  |
| Namlu uzunluğu              | :120 mm.  |
| Set sayısı                  | :6 adet (sağa döner)  |
| Gez-Arpacık arası           | :160.5 mm.  |
| Tabancanın eni              | :33 mm.   |
| Tabancanın yüksekliği       | 138 mm.   |
| Tabancanın uzunluğu         | :206 mm.  |
| Delme gücü (ortalama)       | :50 mt. mesafeden çam ağacından<br>yapılan tahtaya 15 cm. nüfuz eder. |
| İlk Hızı (ortalama)         | :370 m/sn.  |
| Tabancanın ağırlığı         | :1000 gr. (Boş şarjör ile)  |
| Şarjörün ağırlığı           | :105 gr. (Boş)  |
| Şarjör kapasitesi           | : 15 adet fişek   |
| Fişegin I adedinin ağırlığı | :12 gr.   |
| Tabancanın parça sayısı     | : 55 adet.  |



# CZ 75

ZÁKLADNÍ PŘEVEDENÍ  
BASIC VERSION  
GRUNDAUSFÜHRUNG





CZ 75 B

## MP-5 MAKİNELİ TABANCA





## **TANIMI:**

**Alman Heckler - Koch firmasınca  
üretilmiştir.**

## **Özellikleri:**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| <b>Çapı</b>   | <b>: 9 mm. (MP 5 Parabellum)</b> |
| <b>Kovan Boyu</b>                                     | <b>: 19 mm.</b>                  |
| <b>Uzun Dipçik (sabit dipçik) ile boyu</b>            | <b>: 680 mm.</b>                 |
| <b>Açılır-kapanır dipçik ile boyu (açık)</b>          | <b>: 660 mm.</b>                 |
| <b>Açılır-kapanır dipçik ile boyu (kapalı)</b>        | <b>: 490 mm.</b>                 |
| <b>Gez ve arpacık arası uzaklığı</b>                  | <b>: 350mm.</b>                  |
| <b>Namlu uzunluğu</b>                                 | <b>: 225 mm.</b>                 |
| <b>Uzun dipçik ile ağırlığı (şarjörsüz)</b>           | <b>: 2.450 kg.</b>               |
| <b>Açılır-kapanır dipçik ile ağırlığı (şarjörsüz)</b> | <b>: 2.550 kg.</b>               |
| <b>Çelik şarjörün ağırlığı</b>                        | <b>: 0.145 kg.</b>               |
| <b>Fişek ağırlığı</b>                                 | <b>: 0.012kg.</b>                |



## ANA PARÇALAR:

- 1-Gövde, namlu, kurma kolu ve nişangah grubu,
- 2-Mekanizma ve iğne grubu,
- 3-Kabze, tetik ve horoz grubu,
- 4-Uzun (sabit) ve açılır-kapanır dipçik,
- 5-El kundağı,
- 6-Şarjör,
- 7-Yaşımaya kayışı,
- 8-Aksesuar.



## **MP-5 GAZ SİLAHININ SÖKÜLÜP TAKILMASI**

**1-Silahın ana grupları, pimler ile monte edilmiştir. Pimledir bir tarafı ince ve yaylı, diğer tarafı çıkıntılıdır.Çıkarılan pimler, sabit dipçik üzerindeki yuvalara konulur. Pimlerin takılmasında çıkıntılı taraf atıcı yönünde tutulur.**

**2-Sökülme işlemi sırası:**

**a)Silah emniyete alınır.**

**b)Şarjör çıkarılır.**

**c)Kurma kolu geriye çekilir, fişek yatağı gözle kontrol edilir. Boş olduğuna kesin olarak anlaşılır.**

**)Dipçik çıkarılır.**

**b)Tetik – Horoz grubu çıkarılır.**

**c)Mekanizma grubu dışarıya alınır**

**d)El Kundağı çıkarılır.**

**3-Takma işlemi, sondan başa tekrar edilir.**

## **ATEŞLİ SİLAH BULUNDURAN VE TAŞIYANLARIN UYMASI GEREKEN EMNİYET TETBİRLERİ**

- 1-SİLAH HER ZAMAN DOST DEĞİLDİR. SON PİŐMANLIK FAYDA ETMEZ.**
- 2-SİLAHI; ŐEYTan DEĞİL, İNSAN DOLDURUR.**
- 3-ALKOL VE SİLAH BİR ARADA BULUNAMAZ.**
- 4-SİLAH OYUNCAK DEĞİLDİR.**
- 5-HER TÜRŁÜ ATEŐLİ SİLAH, AKSİ İSPAT EDİLENE KADAR DOLUDUR.**
- 6-NAMLU CANLIYA ŐEVİRİLMEZ.**
- 7-ÖNÜNÜ GÖRMEK YETERLİ DEĞİLDİR. MERMİ GÖREMEDİĞİN YERE DE GİDER.**
- 8-BİR ŐAHİSTAN (Meslektaş dahili) ALDIĐIN SİLAHI, MUTLAKA DOLU OLUP OLMADIĐINI ANLAMAK İÇİN KONTROL ET.**
- 9-ATEŞLİ SİLAHLA KAZA İLE İŞLENEN OLAYDA, ALINAN EĞİTİM DURUMU HAFİFLETMEZ, AĐIRLAŐTIRIR.**

## ATEŞLİ SİLAH BULUNDURAN VE TAŞIYANLARIN UYMASIGEREKEN EMNİYET TETBİRLERİ

10-TABANÇALARDA SİLAHI TUTMA YERİ KABZEDİR. TEHLİKE ÇOK YAKINDA, İŞARET PARMAĞININ UCUNDADIR. İŞARET PARMAĞINI DAİMA TETİK KORKULUĞUNUN DIŞINDA, KORKULUĞUN ÜZERİNDE DİK TUT. ATIŞ KARARI VERMEDİKÇE , TETKİK ÜZERİNE KOYMA.

11-SİLAH KILIFTA TAŞINIR.

12-GÖREV SİLAHI KOYU RENK (SİYAH) OLUR

13-EVDE SİLAHI ÇOCUKLARIN ERİŞEMİYECEĞİ YERDE SAKLA. ÇOCUĞUN, EŞİNİN MERAK DUYGUSUNU GİDER.



# **ATEŞLİ SİLAH BULUNDURAN VE TAŞIYANLARIN UYMASI GEREKEN EMNİYET TETBİRLERİ**

- 14- GÖREV GEREĞİ DOLU TAŞIMALAR HARIÇ DAİMA SİLAHIN BOŞ OLDUĞUNDAN EMİN OLUN.**
- 15- GEREKMEDİKÇE HİÇBİR ZAMAN HOROZU EL İLE DÜŞÜRMEYİN.**
- 16- ATIŞ POLİGONLARINDA VE AÇIK SAHALARDA ATIŞ TALİMATI VERİLİRKEN, TABANÇALARIN KONTROL İÇİN HAZIRLANMASI EMRİ VERİLİNCEYE KADAR TABANÇALAR KILIF İÇİNDE TUTULMALIDIR.**
- 17- TOPLU TABANÇALARI HOROZU KURULU VAZİYETTE KESİNLİKLE KILIFA KOYUYMAYIN, BU, EMNİYET ALINMADIKÇA OTOMATİK TABANÇALARDA DA AYNEN TADBİK EDİLMELİDİR.**
- 18- FİŞEK ATEŞ ALMADIĞINDA, SİLAHI SÖKÜP NEDENİNİ ARAŞTIRMADAN ÖNCE EN AZ 15 SANİYE BEKLEYİN.**
- 19- SİLAH KULLANILMIYORSA VE BİR YERE BIRAKILIYORSA MUTLAKA BOŞ BIRAKILMALIDIR.**
- 20- NAMLU AĞZINDAN İÇERİYE DOĞRU ASLA BAKMA VE NAMLUYU VÜCUDUNA DOĞRU YÖNELTME.**
- 21- HİÇ BİR SİLAHI NAMLUSUNDAN TUTARAK ÇEKİP ALMA.**

## DEVİR TESLİM ESNASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- 1- TESLİM ALMADAN ÖNCE, VERE SOR: “SİLAH BOŞ MU?”
- 2- TESLİM ALMADAN ÖNCE SOR: SİLAHIN EMNİYET MANDALINI KAPALI MI?
- 3- SİLAHI EMNİYETİ KAPALI İKEN AL. SEN DE TESLİM ETMEDEN ÖNCE EMNİYETİNİ KAPAT.
- 4- DEVİR TESLİMLERDE;
  - a) ELDEN TESLİMLERDE, NAMLU MUTLAKA YERE DİK TUTULMALIDIR.
  - b) MASA DOLAP GİBİ ZEMİNLERDEKİ TESLİMLERDE, NAMLU ÖLÜ NOKTKAYA ÇEVİRİLİ OLMALDIR.
- 5- SİLAHI ELİNE ALDIĞINDA; İŞARET PARMAĞIN, TETİK KORKULUĞUNUN DIŞINDA MI? KONTROL ET.
- 6- EMNİYETİ AÇMADAN ÖNCE NAMLUYU MUTLAKA ÖLÜ BİR NOKTAYA ÇEVİR.
- 7- ŞARJÖRÜ ÇIKAR, TABANCANIN DIŞINA AL. TOPU BOŞALT. FİŞEKLERİ AL.

## DEVİR TESLİM ESNASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- 8- ŞARJÖRÜ ÇIKARTMADAN KAPAK TAKIMINI GERİYE ÇEKME: FİŞEK YATAĞINDAKİ FİŞEK DIŞARI ATILIRKEN, ŞARJÖRDEKİ FİŞEK; FİŞEK YATAĞINA SÜRÜLÜR. SEN SİLAHI BOŞ ZANNEDERSİN. SİLAH YERNİDEN DOLMUŞTUR.
- 9- ŞARJÖRÜ SİLAH DIŞINA ALDIKTAN SONRA, FİŞEK YATAĞINI (NAMLU GERİSİNİ) KAPAK TAKIMINI (SÜRGÜYÜ) ELİNLE GERİYE ÇEKEREK “GÖZ” İLE “BAKARAK” KONTROL ET. SİLAHIN TIRNAĞI ARIZALI OLABİLİR. GÖZLE KONTROLU UNUTMA.
- 10- SİLAHIN BOŞ OLDUĞUNDAN EMİN OLDUKTAN SONRA, ŞARJÖRÜNÜ TAK. GEREKMEYORSA DOLDURMA ( FİŞEK YATAĞINA FİŞEK SÜRME).
- 11- ŞARJÖR (Yedek şarjör de dahil) KONTROL EDİLMELİDİR.
- 12- SİLAHTA HERHANGİ BİR ÇATLAK, KIRIK VE BENZERİ BİR DURUM VARSA MUTLAKA DEFDERE YAZ. DURUMU ÜSTÜNE BİLDİR.

# **SİLAHIN PARÇALARINDA MEYDANA GELEBİLECEK ARIZALAR ve GİDERME YOLLARI**

## **ARIZA SBEPLERİ:**

- 1- SİLAHIN ÖZELLİKLERİNİN KULLANICI TARAFINDAN BİLİNMEMESİ**
- 2- SİLAHIN PERİYODİK BAKIM ve TEMİZLİĞİNİN BİLİNMEMESİ**
- 3- AŞIRI ve UZUN SÜRE KULLANIM NETİCESİNDE SİLAHIN PARÇALARI ÜZERİNDE MEYDANA GELEN AŞINMA ve DEFARMASYON**
- 4- STANDART FİŞEK KULLANILMAMASI, YAPIMI DOLGU FİŞEKLERİN KULLANILMASI**
- 5- ÜRETİM HATALARINDAN KAYNAKLANAN ARIZALAR**
- 6- ATIŞ SIRASINDA OLUŞAN ARIZALAR**



## **SİLAH DOLDURUŞ YAPMIYORSA**

- 1- SİLAHTA FİŞEK OLMAYABİLİR**
- 2- ŞARJÖR YERİNE OTURMAMIŞ OLABİLİR**
- 3- ŞARJÖR TUTUCU PİMİ ARIZALI OLABİLİR**
- 4- ŞARJÖR DUDAKLARI BOZULMUŞ OLABİLİR**
- 5- ŞARJÖRDE HATALI veya UYGUN OLMAYAN FİŞEK OLABİLİR**
- 6- GERDEL YAYI KIRILMIŞ, ESNEMİŞ ÖZELLİĞİNİ KAYBETMİŞ OLABİLİR**
- 7- ŞARJÖR KİRLENMİŞ, PASLANMIŞ veya ÇOK YAĞLI OLABİLİR**
- 8- FİŞEK YATAĞI KIRILMIŞ, ESNEMİŞ ÖZELLİĞİNİ KAYBETMİŞ OLABİLİR**
- 9- YERİNE GETİREN YAY ESNEKLİĞİNİ KAYBETMİŞ yada KIRILMIŞ OLABİLİR**
- 10- İLK DOLDURUŞTAN SONRA DOLDURUŞ YAPMIYORSA FİŞEĞİN BARUT MİKTARI YETERLİ OLMAYABİLİR**
- 11- STANDARTLARA UYGUN FİŞEK KULLANILMIYOR OLABİLİR**

## **SİLAH ATEŞLEME YAPMIYORSA**

- 1- FİŞEK BOZUK veya HATALI ÜRETİLMİŞ OLABİLİR**
- 2- İĞNE AŞINMIŞ, KIRILMIŞ veya HATALI ÜRETİLMİŞ OLABİLİR**
- 3- İĞNE YAYI KIRIK veya ÖZELLİĞİNİ KAYBETMİŞ OLABİLİR**
- 4- İĞNE YAYI KİRLİ, PASLI veya ÇOK YAĞLI OLABİLİR**
- 5- HOROZ MANDALI-YAYI KIRIK veya HOROZ MESNEDİ-YAYI KIRIK OLABİLİR**
- 6- FİŞEKTE BOZULMA, ESKİME MEYDANA GELMİŞ OLABİLİR**
- 7- BARUT NEMDEN ZARAR GÖRMÜŞ veya MİKTARI AZ OLABİLİR**

## **SİLAH KOVAN ATMIYORSA**

- 1- TIRNAK KIRIK, AŞINMIŞ veya ARIZALI OLABİLİR**
- 2- TIRNAK YAYI KIRIK veya ÖZELLİĞİNİ KAYBETMİŞ OLABİLİR**
- 3- ÇIKARICI KIRIK veya YAYI KIRIK ve ÖZELLİĞİNİ KAYBETMİŞ OLABİLİR**
- 4- YERİNE GETİREN YAY KIRIK veya ÖZELLİĞİNİ KAYBETMİŞ OLABİLİR**
- 5- FİŞEK YATAĞI KİRLİ OLABİLİR**
- 6- FİŞEKTEKİ BARUTUN AZ OLMASINDAN DOLAYI BASINÇ GERİ TEPMEYİ YETERİNCE SAĞLAMAMIŞ OLABİLİR**

# **SİLAHIN BAKIMI-TEMİZLİĞİ ve DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR**

## **GÜNLÜK BAKIM:**

**GENEL OLARAK KONTROL AMAÇLIDIR.**

**SİLAHIN ÇALIŞMA SİSTEMİNİN GÜNLÜK OLARAK KONTROL EDİLMESİDİR.**

**ŞARJÖRÜN DURUMU, EMNİYET SİSTEMLERİ, FİŞEKLER KONTROL EDİLİR.**

**HOROZ ve İĞNE KISMI, NAMLU, ÇERÇEVE, SÜRGÜ, FİŞEK YATAĞI ve ŞARJÖR YATAĞINDA OLUŞAN TOZLAR BEZ yada FIRÇAYLA ALINIR**

**RUTUBETİN ÇOK OLDUĞU BÖLGELERDE SİLAH NEMDEN ARINDIRILIR.**

**SİLAH VÜCUTTAN KAYNAKLANAN ve PASLANMAYA SEBEP OLAN TERDEN TEMİZLENİR**

# **SİLAHIN BAKIMI-TEMİZLİĞİ ve DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR**

## **HAFTALIK BAKIM:**

**SİLAH HAFTADA BİR KEZ SÖKÜLEREK TÜM PARÇALARI METAL ÖZELLİKLERİNE GÖRE TEL veya YUMUŞAK BİR FIRÇAYLA FIRÇALANMALI ve BİR BEZLE TOZU ALINARAK SONRASINDA KORUYUCU SİLAH YAĞI İLE YAĞLANMALIDIR.**

# **SİLAHIN BAKIMI-TEMİZLİĞİ ve DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR**

## **YILLIK BAKIM:**

**SİLAH YILDA BİR KEZ TÜM PARÇALARI SÖKÜLEREK ve GEREKİRSE TEMİZLEME YAĞI İÇİNDE BEKLETİLEREK TEMİZLENMELİDİR.**

**YILLIK TEMİZLİK BİZZAT SİLAH UZMANLARI TARAFINDAN YAPILMALIDIR.**

# **SİLAHIN BAKIMI-TEMİZLİĞİ ve DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR**

## **ATIŞ ÖNCESİ BAKIM:**

**ATIŞ ÖNCESİ BAKIMDA, NAMLU İÇERİSİNDEKİ TOZ, KURUM ve VARSA NEM TEMİZLENMELİ, SÜRGÜ KIZAK YERLERİ YAĞLI BİR BEZLE SİLİNEREK DAHA RAHAT ETMESİ SAĞLANMALIDIR.**

**FİŞEKLER KONTROL EDİLMELİDİR.**

## **ATIŞ SONRASI BAKIM:**

**ATIŞ SONRASI BAKIMDA, SİLAHTA KALAN BARUT ARTIKLARI ve ÇEKİRDEKTEN KOPARAK NAMLU İÇERİSİNDE KALAN PARÇALAR BİR FIRÇA ve TEMİZLEME YAĞI MARİFETİYLE TEMİZLENMELİ ve DAHA SONRA SİLAH KORUYUCU YAĞ İLE HAFİFÇE YAĞLANMALIDIR.**

# **SİLAHIN BAKIMI-TEMİZLİĞİ ve DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR**

## **İKLİM ŞARTLARINA GÖRE BAKIM.**

### **AŞIRI SOĞUK İKLİMLERDE;**

**SİLAH KURU OLARAK TUTULMALI ve MUHAFAZA EDİLMELİDİR.**

**NAMLU AĞZI KARDAN UZAK TUTULMALIDIR.**

**SİLAH BİR BEZLE ÖRTÜNEREK TAŞINMALIDIR.**

### **SICAK ve KURU İKLİMLERDE;**

**RUTUBET OLMADIĞINDAN SİLAH İNCE BİR YAĞ İLE HAFİFÇE YAĞLANMALIDIR.**

**SİLAH TOZ, KUM vb MADDELERDEN KORUNMAK AMACIYLA KAPALI KILIF İLE KULLANILMALIDIR.**

### **SICAK ve RUTUBETLİ İKLİMLERDE;**

**AŞRI RUTUBET SİLAHIN PARÇALARINDA ÖZELLİKLE NAMLU İÇERİSİNDE KARINCALANMAYA SEBEP OLUR BU NEDENLE DAHA SIK BAKIM YAPILMALI OKSİTLENME VARSA TEMİZLENMELİDİR.**



# **SİLAHIN BAKIMI-TEMİZLİĞİ ve DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR**

## **TEMİZLİK ve BAKIMDA KULLANILACAK ARAÇ-GEREÇ ve MALZEMELER:**

- BAKIR TELLİ FIRÇA:** UZUN SÜRE ATIŞ YAPILMAMIŞ İÇ YÜZEYİ KARINCALANMIŞ NAMLULARIN TEMİZLENMESİNDE KULLANILIR. SERT YAPILI OLDUĞU İÇİN NAMLU İÇİNDE ÇİZİKLER YAPABİLİR.
- KIL FIRÇA** : BAKIR TELLİ FIRÇANIN ARTIKLARI NAMLU DIŞINA ATMAK İÇİN KULLANILIR.
- TEMİZLİK BEZİ** : SİLAHI TEMİZLEMEDEN ÖNCE TOZUN ALINMASI YADA SİLAH TEMİZLİK YAĞI İLE YAĞLANDIKTAN SONRA YAĞDAN ARINDIRILMAK ÜZERE KULLANILIR.
- HARBİ** : UCUNA BEZ TAKILABİLEN ve NAMLU İÇİNİN, YİV ve SET ARALARININ TEMİZLENMESİNDE KULLANILAN İNCE DEMİR ÇUBUKTUR.
- İNCE UÇLU AHŞAP** : EL ve FIRÇANIN GİREMEDİĞİ YERLER İÇİN BEZLE BİRLİKTE KULLANILAN SIVRI UÇLU TAHTA PARÇASIDIR.

## **ATIŞ BECERİSİ**

ATICININ KÖTÜSÜ YOKTUR, EKSİK EĞİTİMLİ ATICI VARDIR. EĞİTİM

BAŞARIYI GETİRİR

**ZORUNLULUK**

**İSTEK**

**BİLGİ**

**DENEME**

**BECERİ**

**YETENEK**

KÖTÜ SİLAH YOKTUR EĞİTİMSİZ ATICI VARDIR

## **TABANCA TUTMA- KABZE KAVRAMA**

**KABZE KAVRAMADA AMAÇ NAMLUNUN HADEFTE İSTENEN NOKTADA SABİT HALE GETİRİLMESİ ve MERMİ NAMLUYU TERK EDİNCEYE KADAR SABİT TUTULMASIDIR. BUDA TABANCANIN DOĞRU TUTULMASI İLE OLUR.**

**FİZİKTE MOMENT KURALI; BİR CİSME BİRDEN ÇOK KUVVET UYGULANDIĞINDA CİSİM BU KUVVETLERİN BİLEŞKESİ DOĞRULTUSUNDA HAREKET EDER.**

**TABANCA DA BİR CİSİMDİR VE ÜZERİNE PARMAKLAR TARAFINDAN TATBİK EDİLEN KUVVETLERİN BİLEŞKESİNE GÖRE YÖNLENİR.**

**TABANCANIN HEDEF ÜZERİNDEN KAYMAMASI İÇİN, KOLUMUZUN, BİLEĞİMİZİN ve ÖZELLİKLE PARMAKLARIMIZIN KONTROL EDİLMESİ GEREKİR. KONTROL EDİLMEYEN PARMAKLAR, EL VE KOL TETİK DÜŞÜRÜLMESİ SIRASINDA NİŞAN HATTINI BOZACAKTIR.**

**ATIŞTA DİLEK RASTGELE DEĞİL, AMAÇ TAM İSABET OLMALIDIR.**

## TEK EL İLE TABANCA – KABZE KAVRAMA

ATIŞLAR TEK EL VEYA ÇİFT EL İLE YAPILABİLİR. ANCAK

I-POLİGONLARDA UİT KULLARINA GÖRE YAPILAN MÜSABAKALARDA,

II-GÖREV SIRASINDA HEDEF KÜÇÜLTME AMACI İLE YAN DÖNÜLEREK YAPILAN ATIŞLARDA,

III-AYAKTA VEYA ÇÖKEREK SÜTRE GERİSİNDEN YAPILAN ATIŞLARDA,

IV-SİLAH KULLANAN ELİN YARALANMASI VE BENZERİ DURUMLARDA TEK EL İLE ATIŞ YAPMAK MECBURİYETİ OLABİLİR.

TEK EL ATIŞLARINDA, ÜNİFORMALI MESLEKLERDE , TABANÇALAR (KILIFLAR) VÜCUDUN SAĞ TARAFINDA TAŞINDIĞI İÇİN SAĞ ELİN TERCİH EDİLMESİNDE YARAR VARDIR.

## **TEK ELLE ATIŞLARDA TABANCANIN AĞIRLIK NOKTASINDAN AVUÇ İÇİNE YERLEŞTİRİLMESİ**

**VÜCUDUN DURUŞUNA DİKKAT EDİLİR. İKİ AYAK ARASI OMUZ GENİŞLİĞİNDE AÇIKTIR. DURUŞ RAHAT VE VÜCUT AĞIRLIĞI İKİ BACAK ÜZERİNE PAYLAŞTIRILIR.**

**SAĞ KOL KEMİĞİ DIRSEKTEN BÜKÜLÜR, YERE DİK DURUMA GETİRİLİR. KOL KEMİĞİ VÜCUDA PARALELDİR. EL KULAK VEYA YANAK HIZASINDADIR. (KOL, OTOBÜSTE AYAKTA YOLCULUKTA TUTMA KAYIŞI TUTULUYOR GİBİ TUTULUR.)**

**SAĞ EL BAŞ VE İŞARET PARMAKLARI PARALEL TUTULUR. ARALARINDAKİ ETLİ KISIM İLE BİRLİKTE “U” ŞEKLİ ALINIR. İKİ PARMAC ARASINDA ETLİ, ESNEK BİR KİŞİM ORTAYA ÇIKAR. KÜÇÜK, YÜZÜK VE ORTA PARMACLAR BİRBİRİNE BİTİŞİK TUTULUR.**

**KABZE ARKASINDAKİ OVAL GİRİNTİLİ BÖLÜM ESNEK ETLİ KISMA YERLEŞTİRİLİR. BAŞ VE İŞARET PARMACLARI KABZENİN İKİ TARAFINDADIR. EL, BİLEKTEN HAFİFÇE ÖNE VE ARKAYA DOĞRU HAREKET ETTİRİLEREK TABANCA AĞIRLIK NOKTASININ AVUÇ İÇİNDE BULUNMASI TEMİN EDİLİR.**

**TABANCA, AĞIRLIK NOKTASINDAN AVUÇ İÇİNE YERLEŞTİĞİNDE SAĞ EL BAŞ VE İŞARET PARMACLARI İLE DESTEKLENMEDEN DURUR. TABANCA KABZE ARKASINDAN AVUÇ İÇİNE DİK OLARAK YERLEŞMİŞTİR. TABANCA NAMLUSU İLE KOL KEMİĞİ AYNI DOĞRU ÜZERİNDE YER ALMALIDIR.**

**TABANCA AVUÇ İÇİNDE SAĞ VEYA SOL YANA YATIYOR VE PARMACLARDAN BİRİ İLE DESTEKLENİYOR İSE İSTENEN TUTUŞ OLMAMIŞTIR.**